PFISTERER
Your Power Connection

Elektronischer Phasenvergleicher EPV 2

Der elektronische Phasenvergleicher EPV 2 ist ein elektronisches Spannungsprüf- und Anzeigesystem für kapazitive Schnittstellen in Mittelspannungsschaltanlagen. Er ermöglicht den Phasenvergleich an Schnittstellen und Messpunkten. Dieser Phasenvergleicher kann für das HR-System und für das LRM-System eingesetzt werden. Gleichzeitig ist eine Prüfung auf Spannungsfreiheit sowie eine Überprüfung der Schnittstelle in einem Gerät möglich. Eine weitere Funktion, die der EPV 2 zusätzlich bietet, ist die Drehfeldrichtungsanzeige.



Abbildung kann abweichen.

Technische Beschreibung:

- Aktuellster Stand der Technik (IEC / EN 62271-215:2023-08)
- Einfache, intuitive und übersichtliche Anzeige
- Intuitive Bedienung mit verwechslungsfreien Anschlüssen
- Erweiterte Funktionen, z.B. Batteriezustandsanzeige und Ermittlung der Drehfeldrichtung
- Integrierte, hochflexible und unverlierbare Messleistungen
- Kompakte LRM / HR Adapter
- Kennzeichnung Instandhaltungsprüfung
- Berührungssicheres Prüfen
- Eindeutige Spannungsanzeige durch Leuchtdioden
- Aktive Anzeige der Phasengleichheit durch zwei farbige Leuchtdioden
- Integrierte Sicherheitsfunktion/Schnittstellenkontrolle
- Manuelles oder automatisches Abschalten des Gerätes

Testfunktionen:

- Integrierter Selbsttest überprüft die Funktion des Gerätes, die Messleitungen und den Batteriezustand
- Betriebsbereitschaft durch grüne LEDs
- Batteriestatusanzeige informiert frühzeitig über niedrigen Batteriezustand

Messfunktionen im Überblick:

- Überprüfung der Schnittstellenbedingungen
- Spannungsprüfung gemäß / nach IEC / EN 62271-215

© 2026 PFISTERER Kontaktsysteme GmbH www.pfisterer.com Für Druckfehler wird nicht gehaftet / Technische Änderungen vorbehalten

- Überprüfung der Phasenlage (gleich / ungleich)
- Drehfeldrichtungsanzeige (rechts / links)

Lieferumfang:

- 1x EPV 2
- 2x Adapter LRM / HR
- Aufbewahrungskoffer

Technische Daten

Artikelnummer		**827 189 011 00001**
Nennfrequenz	**f_N (Hz)**	**16,7 - 60**
Anzeige für Betriebsbereitschaft		**RGB-LED**
Adapter inklusive		**ja**
Sprache der Beschilderung		**de**
Batterie Typ		**4 x AA 1,5 V**
Schutzklasse		**IP54**
Gewicht	**(g)**	**530**

Abmessungen

Höhe	**(mm)**	**171**
Breite	**(mm)**	**95**
Tiefe	**(mm)**	**33**

© 2026 PFISTERER Kontaktsysteme GmbH www.pfisterer.com Für Druckfehler wird nicht gehaftet / Technische Änderungen vorbehalten